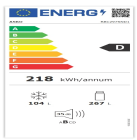
Réfrigérateur combiné intégrable 70cm Asko

Référence: RBC297SND1

Voir la fiche produit sur le site





DESCRIPTION

Réfrigérateur combiné intégrable 70 cm ASKO RBC297SND1 – Grande capacité, technologie No Frost et conservation optimale

Un réfrigérateur intégrable premium conçu pour les cuisines modernes

Le réfrigérateur combiné intégrable ASKO RBC297SND1 de 70 cm de largeur offre une solution haut de gamme pour les cuisines équipées recherchant à la fois une grande capacité de stockage, des performances de conservation avancées et une intégration parfaite dans le mobilier. Avec son volume total de 371 litres, sa technologie Total No Frost et sa connectivité ConnectLife, ce modèle répond aux besoins des familles exigeantes souhaitant préserver durablement la fraîcheur des aliments.

Grâce à son design totalement intégrable avec fixation à glissières, le RBC297SND1 disparaît derrière une façade assortie à votre cuisine pour un rendu élégant et harmonieux.

Grande capacité de 371 litres pour un rangement optimisé

Pensé pour les foyers ayant d'importants besoins de stockage, le réfrigérateur combiné ASKO RBC297SND1 dispose d'un volume total de 371 litres réparti entre :

- 267 litres pour la partie réfrigérateur
- 104 litres pour le congélateur
- Compartiments spécialisés pour les fruits, légumes, viandes et poissons

Son aménagement intérieur comprend plusieurs clayettes en verre sécurisées, des balconnets de porte pratiques, un compartiment bouteilles et des tiroirs dédiés à la conservation longue durée des aliments frais.

Technologie Total No Frost : fini le dégivrage

Le système Total No Frost équipe à la fois le réfrigérateur et le congélateur afin d'empêcher la formation de givre. Cette technologie garantit :

- Une température homogène dans tout l'appareil
- Une meilleure conservation des aliments
- Une réduction de la consommation énergétique liée au givre
- La suppression des opérations de dégivrage manuel

Les aliments restent parfaitement conservés tandis que l'entretien devient plus simple au quotidien.

Opti Flow : une circulation d'air intelligente

La technologie Opti Flow assure une diffusion constante de l'air froid dans chaque compartiment du réfrigérateur. Les multiples sorties d'air répartissent uniformément le froid afin d'éviter les variations de température.

Les avantages :

- Conservation prolongée des aliments frais
- Préservation des vitamines et nutriments
- Température stable dans tous les compartiments
- Réduction du dessèchement des aliments

Cette circulation optimisée contribue à maintenir une fraîcheur durable même lorsque le réfrigérateur est fortement chargé.

Contrôle automatique de l'humidité pour les fruits et légumes

Le tiroir à légumes bénéficie d'un système automatique de régulation de l'humidité qui ajuste en permanence le taux d'humidité intérieur.

Cette technologie permet :

- D'éviter le dessèchement des fruits et légumes
- De limiter la condensation excessive
- De prolonger la fraîcheur des produits sensibles
- De réduire le gaspillage alimentaire

Les aliments conservent plus longtemps leur texture, leur saveur et leurs qualités nutritionnelles.

Tiroirs Nordic Fresh et zone de fraîcheur dédiée

Le RBC297SND1 intègre des compartiments spécifiques destinés aux produits nécessitant des conditions de conservation particulières :

- Fruits et légumes
- Viandes fraîches
- Poissons
- Produits laitiers

Les tiroirs Nordic Fresh associés à une zone de fraîcheur permettent d'adapter les conditions de stockage selon la nature des aliments afin d'optimiser leur durée de conservation.

Connectivité ConnectLife et commandes intuitives

Ce réfrigérateur ASKO est équipé du Wi-Fi intégré compatible avec l'application ConnectLife.

Vous profitez de :

- La surveillance de l'appareil à distance
- Des alertes en temps réel
- Une gestion simplifiée des paramètres
- Un contrôle intelligent des performances

Son écran LED tactile facilite également le réglage précis des températures et l'accès rapide aux différentes fonctions.

Fonctions avancées pour une conservation parfaite

Le réfrigérateur ASKO RBC297SND1 propose plusieurs fonctions destinées à préserver la qualité des aliments :

Super Cool

Refroidissement rapide après les courses pour maintenir la chaîne du froid.

Super Freeze

Congélation accélérée des aliments frais afin de préserver leur texture et leurs qualités nutritionnelles.

Alarmes de sécurité

- Alarme porte ouverte
- Alerte de température élevée

Modes intelligents

- Mode Éco
- Mode Vacances
- Mode Fête
- Mode Sabbat

Ces fonctionnalités permettent d'adapter le fonctionnement de l'appareil à chaque situation.

Silence et efficacité énergétique

Avec seulement 35 dB de niveau sonore, le réfrigérateur combiné intégrable ASKO RBC297SND1 assure un fonctionnement particulièrement discret, idéal pour les cuisines ouvertes sur le séjour.

Ses performances énergétiques permettent également de maîtriser la consommation électrique tout en garantissant un refroidissement optimal.

FICHE TECHNIQUE

Marque	ASKO
EAN13	3838783025326
Hauteur (cm):	193.6
Largeur (cm) :	69
Profondeur (cm):	54.5
Consommation Electrique en kWh/an:	217
Label energie	D
Volume Net refrigerateur en L :	232
Volume Net congélateur en L :	104
Type de froid :	Froid ventilé
Affichage T° :	Oui
Porte(s) reversible(s) :	Oui
Niveau Sonore en db :	35
Type de pose:	Intégré
Type d'appareil	Refrigerateur
Mode de programmation	Electronique
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Dégivrage congélateur	Automatique
Distributeur d'eau	Non
Fabrique à glacons	Non
Conservateur	Non
Réserve d'eau	Non
Pouvoir de congélation (en Kg / 24h)	6
Autonomie (en heures)	8

Fiche produit en ligne : https://www.vigier-web.fr/refrigerateur-integrable/6725-rbcsnd-rfrigrateur-combin-intgrable-cm-asko-asko.html