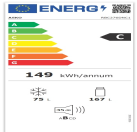
Réfrigérateur combiné intégrable 177cm Asko

Référence: RBC276DNC1

Voir la fiche produit sur le site





DESCRIPTION

Réfrigérateur combiné intégrable 177 cm ASKO RBC276DNC1 – Performance, fraîcheur et connectivité pour une cuisine haut de gamme

Le réfrigérateur combiné intégrable 177 cm ASKO RBC276DNC1 est conçu pour répondre aux exigences des cuisines modernes où design, conservation des aliments et efficacité énergétique sont essentiels. Grâce à son intégration parfaite dans une niche de 178 cm, ce modèle encastrable offre un volume total de 242 litres, une technologie No Frost avancée, une connectivité Wi-Fi intelligente et des solutions de rangement optimisées pour préserver durablement la fraîcheur de vos aliments.

Un réfrigérateur encastrable élégant et discret

Pensé pour s'intégrer harmonieusement derrière une façade de cuisine, l'ASKO RBC276DNC1 affiche des dimensions de 177,2 x 55,7 x 54,5 cm et s'installe dans une niche standard de 178 cm. Son système de fixation par charnières permet une ouverture fluide et une parfaite intégration esthétique dans votre mobilier.

Son design encastrable préserve l'uniformité de votre cuisine tout en offrant des performances dignes des appareils haut de gamme de la marque scandinave ASKO.

Grande capacité de stockage pour toute la famille

Avec un volume net total de 242 litres, le RBC276DNC1 propose :

- 167 litres dédiés au réfrigérateur
- 75 litres pour le congélateur
- Plusieurs clayettes en verre robustes
- Balconnets de porte modulables
- Compartiments spécifiques pour les bouteilles
- Tiroirs de congélation spacieux et pratiques

Cette configuration permet une organisation optimale des produits frais, boissons, plats préparés et aliments surgelés.

Technologie No Frost intégrale : fini le dégivrage

Le système Total No Frost assure une circulation homogène de l'air froid dans le réfrigérateur et le congélateur. Cette technologie empêche la formation de givre, supprime les opérations de dégivrage manuel et garantit une température stable dans l'ensemble de l'appareil.

Les avantages du No Frost :

- Aucune accumulation de glace
- Conservation prolongée des aliments
- Température homogène
- Consommation énergétique maîtrisée
- Entretien simplifié

Tiroirs Nordic Fresh : une fraîcheur préservée plus longtemps

L'ASKO RBC276DNC1 intègre les tiroirs Nordic Fresh spécialement conçus pour maintenir un taux d'humidité optimal. Fruits, légumes, viandes et poissons bénéficient ainsi de conditions de conservation adaptées à leurs besoins.

Grâce au contrôle automatique de l'humidité, les aliments conservent plus longtemps leurs qualités nutritionnelles, leurs saveurs et leur texture naturelle.

Système Opti Flow : une circulation d'air intelligente

La technologie Opti Flow assure une diffusion uniforme de l'air froid dans chaque zone du réfrigérateur. Les variations de température sont réduites, ce qui permet une meilleure conservation des denrées alimentaires sensibles.

Les bénéfices du système Opti Flow :

- Refroidissement homogène
- Moins de variations thermiques
- Réduction du gaspillage alimentaire
- Conservation optimale des vitamines et nutriments

Fonctions Super Cool et Super Freeze

Après les courses, les fonctions Super Cool et Super Freeze permettent d'abaisser rapidement la température du réfrigérateur ou du congélateur afin de préserver la chaîne du froid.

Ces modes sont particulièrement utiles pour :

- Refroidir rapidement les boissons
- Congeler efficacement de grandes quantités d'aliments
- Préserver les qualités nutritionnelles des produits frais

Réfrigérateur connecté avec Wi-Fi et application ConnectLife

L'ASKO RBC276DNC1 appartient à la nouvelle génération d'électroménager connecté. Grâce à sa compatibilité Wi-Fi et à l'application ConnectLife, vous pouvez surveiller et contrôler votre appareil à distance depuis votre smartphone.

Fonctionnalités connectées :

- Surveillance des températures
- Alertes et notifications
- Réglages à distance
- Optimisation de la consommation énergétique
- Gestion simplifiée des différents modes de fonctionnement

Éclairage LED premium

Deux colonnes LED latérales assurent un éclairage homogène de l'ensemble du compartiment réfrigérateur. Vous visualisez facilement tous vos aliments, même lorsqu'il est entièrement rempli.

Silence et efficacité énergétique

Avec seulement 35 dB de niveau sonore, ce réfrigérateur combiné ASKO fonctionne discrètement au quotidien, ce qui le rend parfaitement adapté aux cuisines ouvertes sur le séjour.

Sa classe énergétique C contribue également à limiter la consommation électrique tout en maintenant d'excellentes performances de refroidissement.

FICHE TECHNIQUE

Marque	ASKO
EAN13	3838783005380
Hauteur (cm):	177
Largeur (cm) :	55.7
Profondeur (cm):	54.5
Consommation Electrique en kWh/an:	149
Label energie	C
Volume Net refrigerateur en L :	167
Volume Net congélateur en L :	75
Type de froid :	Froid ventilé
Affichage T° :	Oui
Porte(s) reversible(s) :	Oui
Niveau Sonore en db :	35
Type de pose:	Intégré
Type d'appareil	Refrigerateur
Mode de programmation	Electronique
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Dégivrage congélateur	Automatique
Distributeur d'eau	Non
Conservateur	Non
Réserve d'eau	Non
Pouvoir de congélation (en Kg / 24h)	7
Autonomie (en heures)	9

Fiche produit en ligne :
https://www.vigier-web.fr/refrigerateur-integrable/6727-asko-rbc276dnc1-refrigerateur-combine-integrable-177cm-no-frost.html